

Shield-Bright 308 / 308BF

KS D3612 YF 308C 해당 / JIS Z3323 TS308-FB1 / AWS A 5.22 E308T1-(14) 해당

18%Cr-8%Ni 스테인리스강용

특 성

※BF(Bi Free)

- 티타니아계 플럭스코어드 와이어로 설계되어 고전류 영역에서도 전자세 용접이 가능하기 때문에 높은 용착속도를 얻을 수 있고, 슬래그 박리성이 매우 뛰어납니다.
- 308BF는 20ppm 이하의 Bi함량을 가지며 고온 강도를 보장합니다.

용 도

- Shield-Bright 308 은 STS 301, 302, 304, 304L, 305, 308, 308L 등의 용접 및 260℃를 초과하지 않는 온도범위에서 STS 321, 347 의 용접

실드가스 및 전류의 종류

- 100%CO₂가스를 사용하도록 설계되어 있으나, 75%Ar/25%CO₂가스를 사용하면 100% CO₂ 가스 사용시보다 아크가 부드럽고, 스패터 발생이 적으며, 인장강도도 다소 향상됩니다.
- DCRP(와이어Ⓢ)

작업상 주의점 및 용접 조건 범위

- 97페이지를 참조해 주십시오.

용착금속 화학성분의 일례(%) (실드가스 : 100%CO₂)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Ferrite No.
Shield-Bright 308	0.055	1.10	0.80	0.020	0.003	19.2	9.8	8~15
Shield-Bright 308BF	0.046	1.21	0.76	0.022	0.008	19.4	9.9	8~15

용착금속 기계적 성질의 일례 (실드가스 : 100%CO₂)

	항복강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	인장강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	연신율 (%)
Shield-Bright 308	395{40.2}	580{59}	55
Shield-Bright 308BF	391{39.8}	580{59}	51

승 인

- JIS